

Maxi-Elektrokabel für Hightech-Offset-Druckmaschine

Die Staffel Druck AG, ein typischer KMU-Betrieb, arbeitet schon seit längerer Zeit Hand in Hand mit der Elektro M+C Zürich AG, und seit drei Jahren ist sie für den Druck unseres «Seilzugs» verantwortlich. Der Maschinenpark der Staffel Druck AG besteht aus modernsten Offset- und Digitaldruckmaschinen. Im Januar 2007 wurde eine neue 5-Farben-Offsetdruckmaschine in Betrieb genommen. Ein wesentlicher Beitrag dazu leisteten unsere Elektromonteure der Elektro M+C.

Investition in die Zukunft

Die Staffel Druck AG hat ihre Position im oberen Qualitätssegment weiter ausgebaut und in eine Offset-Druckmaschine mit 5 Farbwerken, Lackierwerk und Trocknungs-ofen investiert. Mit dieser Maschine eröffnen sich neue Möglichkeiten. Nebst der Vollflächen- und Spotlackierung lassen sich hochwertige Matt-Glanz-Effekte erzielen. Auch mit dem breiten Bedruckstoffspektrum von 0.04 bis 0.6 mm lässt diese computergesteuerte Maschine beinahe keine Wünsche offen. Mit dieser zukunftsweisenden Investition entspricht die Staffel Druck AG auch weiterhin den technisch hohen Anforderungen ihrer Kundschaft.

Installation der Druckmaschine und Erneuerung der Beleuchtung durch die Elektro M+C Zürich AG

1. Vorbereitungsarbeiten

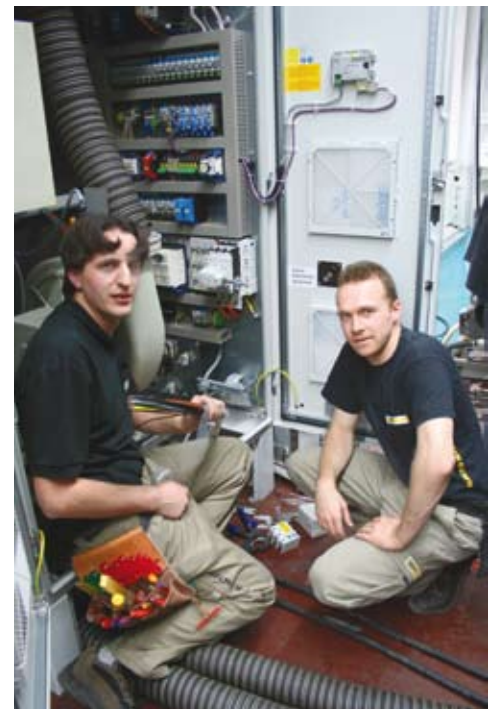
Die gesamte Belastung der Energieversorgung des Gebäudes an der Staffelstrasse 12 (Sitz der Druckerei) musste berechnet werden. Anschliessend wurde geprüft, ob die vorhandenen Einzelleiter genügend Querschnitt haben. Die Überprüfung ergab, dass der Leistungsschutzschalter für 400 Ampère bemessen war, nötig sind aber 630 Ampère. Das Auswechseln des Leistungsschutzschalters erforderte eine Stromabschaltung, bei welcher auch die Nachbarliegenschaft betroffen war. Dies konnte nur ausserhalb der normalen Arbeitszeit – nämlich in der Nacht – erfolgen. Eine provisorische Installation vom gegenüberliegenden Gebäude überbrückte die Ausschaltzeit von 5 Std.

2. Erschliessungskonzept im Lager/UG vorbereitet

- Befestigung eines Gitterkanals mit Deckenstützen und Wandausleger
- Einziehen eines Kabels 5 x 95 mm² für den Hauptschaltschrank der neuen Offsetdruckmaschine
- Vorbereitung des Anschlusses für den Trocknerofen mit einem Kabel 5 x 50 mm²

Die alte Maschine konnte nun ausser Betrieb gesetzt werden. Es war «Action» angesagt. Mit einem auf dem Sattelschlepper montierten Auslegerkran musste diese Maschine durch das Fenster hinaus transportiert werden – kein einfaches Unterfangen! Eine Beleuchtungsschiene beeinträchtigte diese Aktion und so musste ein Teil der Schiene für den Umzug kurzfristig weichen.

Kimet Vlasi (Bauleitender Monteur) und Marcel Gschwind (Lehrling) beim Vorbereiten des Trockneranschlusses



Hauptschalter-Schrank mit Kabel 5 x 95 mm²



Kontrolle der Anschlüsse durch Projektleiter David Calò



Eine Baufirma führte für die neue Leitungsführung Kernbohrungen durch. Nun kam der grosse Tag! Die neue 14 m lange und 30 Tonnen schwere Druckmaschine wurde in Einzelteilen von zwei bis drei Tonnen mit einem überdimensionalen 4-Tonnen-Gabelstapler und massiven temporären Stahlbrücken ebenfalls durch das Fenster hineingezirkelt. Besonders zu erwähnen ist die Einbringung des über 5 Meter langen Trocknungsofens mit Auslage, welcher in einer zweistündigen Zentimeterarbeit an seinen Bestimmungsort manövriert wurde.

3. Wiedermontage und Fertigstellung der Beleuchtung

Die bestehende Beleuchtung wurde modifiziert. Mit der neuen asymmetrischen Beleuchtung hat die Druckmaschine optimales Licht, damit sich bei den Druckerzeugnissen keine Schattenbildungen ergeben. Diese Reflektoren lassen sich einheitlich in der Länge verstellen.

4. Kabeleinzug vom UG ins EG für den Anschluss an den Hauptschaltschrank

Das 40 m lange Kabel 5 x 95 mm² mit einem Gewicht von 230 kg erforderte den Einsatz von 3 bis 4 Personen, um es um alle Richtungsänderungen und Kernbohrungen durchzuschlaufen. Diese Arbeit war aufwändig und das Kabel fühlte sich in den Händen der Monteure – etwas ungewohnt – wie ein Geländer an.

5. Kompressoren- und Gebläseanschlüsse

Alle Maschinenanschlüsse wurden vom UG ins EG an Hauptschaltschrank gezogen. Mit oelbeständigen Anschlusskabeln und CEE-Steckkontakten wurden die Kompressoren und Gebläse elektrisch erschlossen. Nachdem die mitgelieferten Stecker montiert waren, wurden die Maschinenteile an die neu erstellte Installation angeschlossen.

Nebst der guten Planung bewies sich das MC-Team auch mit seinen ausserordentlichen Wochenendeinsätzen. Projektleiter David Calò und das ihm zugeteilte Team bewältigten alle Installationen termingerecht und sie konnten von allen Verantwortlichen ein grosses Lob in Empfang nehmen.

Die neue Druckmaschine wurde in Betrieb genommen und steht bereit für alle Drucksachen – auch für unseren Seilzug. Ab sofort gilt: innert kürzester Zeit gedruckt, geschnitten, gefalzt, geheftet und geliefert – und hoffentlich auch gelesen.

Angela Grippo
Baumann Koelliker Gruppe



Aufwändiger Transport durchs Fenster

**Neue Offset-Druckmaschine (Leistung: 18 000 Bogen à 53 x 74 cm pro Std.)
Anschlussdaten: Strom 270 Ampère, max. Gesamtleistung 186.3 kW**



Einladung für alle Mitarbeitenden und Pensionierten der Baumann Koelliker Gruppe

Live mit dabei !

Erleben Sie die neu installierte Druckmaschine beim Druck unseres nächsten Seilzugs und machen Sie sich ein eigenes Bild davon.

Wann: Mittwoch, 6. Juni 2007 von 11.00-13.00 Uhr, mit Apéro

Ort: Staffel Druck AG, Staffelstrasse 12, 8045 Zürich

Sind Sie interessiert? Anmeldungen sind bis Ende Mai an Angela Grippo zu richten: a.grippo@bako.ch